

# Автобетоносмеситель MoA3-69000

Предназначен для приема компонентов приготовления бетонной смеси или доставки готовой смеси в пути следования к объекту бетонирования и выгрузки, в том числе порционно.



## Двигатель

Модель	ММЗ Д243-646
Дизельный, четырехтактный, с непосредственным впрыском топлива, без турбонаддува с расположением цилиндров в ряд.	
Номинальная мощность при 2200 об/мин, кВт	59,6
Максимальный крутящий момент при 1600 об/мин, Н*м	298
Количество цилиндров	4
Рабочий объем цилиндра, л	4,75
Диаметр цилиндра, мм	110
Ход поршня, мм	125
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	226
Расход масла на угар от расхода топлива, %	1,1
Очистка воздуха – двухступенчатая, воздушный фильтр с масляной ванной.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через глушитель.	
Система смазки – смешанная, выполнена по принципу «мокрого» картера.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Базовое шасси

MA3-6303A5 (ЕВРО-3)

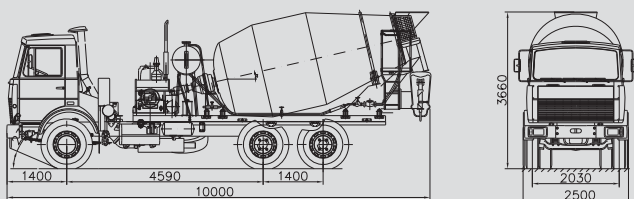
## Система водопитания

Заправочный объем бака, л	600
Рабочее давление, МПа	0,4

## Гидросистема

Закрытого типа с гидростатической трансмиссией привода смесительного барабана.	
Масляный насос – аксиально-поршневой, установленный на ДВС.	
Заправочный объем гидробака, л	20
Давление в гидросистеме привода смесительного барабана, МПа:	26,5

## Габаритные размеры, мм



## Рама технологического оборудования

Сварной конструкции, из высокопрочной низколегированной стали, состоит из продольных балок швеллерообразной формы, соединенных между собой поперечинами

## Барабан смесительный

Сварной из низколегированной высокопрочной стали с внутренними двухзаходными винтовыми лопастями, обеспечивающими при вращении перемешивание и выгрузку смеси.

Передней частью барабан крепится к планетарному редуктору, а задним корпусом опирается на два опорных ролика. Опорные ролики выполнены из высокопрочной стали с дополнительной термообработкой.

Геометрический объем смесительного барабана, м <sup>3</sup> , не менее	12
Вместимость смесительного барабана по выходу готовой смеси, м <sup>3</sup> , при ее плотности, т/м <sup>3</sup> , не менее	7/1,6

## Устройство загрузочно-разгрузочное

Обеспечивает загрузку компонентов и выход готовой смеси, а конструкция крепления разгрузочных лотков обеспечивает поворот их в горизонтальной плоскости и отвод в сторону выгрузки бетонной смеси.

Воронки и лотки изготовлены из низколегированной высокопрочной стали.

## Масса

Масса эксплуатационная, кг	13650
Нагрузка полезная (грузоподъемность), кг	11050
Масса полная, кг	24700

## Заправочные емкости, л:

Топливный бак	65
Система охлаждения двигателя	18,4
Система смазки двигателя	10,7

ОАО „Белорусский автомобильный завод“  
ул. 40 лет Октября, 4, 222160, г. Жодино, Республика Беларусь  
тел: + 375 1775 3-26-23, 3-37-37, 3-27-82

факс: +375 1775 7-01-37  
e-mail: office@belaz.minsk.by  
www.belaz.minsk.by

Филиал ОАО „Белорусский автомобильный завод“ -  
Могилёвский автомобильный завод им. С. М. Кирова  
Витебский проспект, 5, 212601, г. Могилёв,  
Республика Беларусь  
телефон/факс: +375 222 42-37-82, 42-36-53, 42-27-03  
e-mail: moaz@newmail.ru